

Уведомление о проведении закупочной процедуры

АО «ОХК «УРАЛХИМ» (далее - «Организатор») настоящим объявляет о проведении закупочной процедуры в форме запроса предложений с переторжкой (далее – «процедура») на поставку в 2022 году Компрессора поршневого поз.56 в адрес Филиала «АЗОТ» АО «ОХК «Уралхим» в городе Березники:

№	Наименование	Кол-во
1	Компрессор поршневой согласно ТЗ (комплектность, ЗИП на 2 года и др. - в соответствии с ТЗ)	1 шт.

Прием технико-коммерческих предложений по настоящей закупочной процедуре будет проводиться исключительно с использованием электронной закупочной площадки SAP Ariba.

(для Участников подача предложений абсолютно бесплатна)

Для участия в процедуре юридическим лицам (далее – «Участник») необходимо зарегистрироваться в Ariba Network или войти в свою существующую учетную запись воспользовавшись [ссылкой](#) и следуя инструкциям [Руководство поставщика по функционалу SAP Ariba](#).

После регистрации в Ariba, для того чтобы получить приглашение к закупочной процедуре прошу сообщить о намерении участвовать на электронную почту anna.tonkova@uralchem.com

Дата и время окончания приема Предложений: до **25.01.2022 г. (точное время завершения прошу смотреть в процедуре на Ariba)**

Предложения, полученные позже установленного выше срока, будут отклонены Организатором процедуры без рассмотрения по существу, независимо от причин нарушения срока.

При необходимости Организатор, с уведомлением всех Участников, имеет право продлить срок окончания приема Предложений или изменить условия проведения конкурентной процедуры.

Контактные данные:

Руководитель направления закупки энергетического оборудования Тонкова Анна

E-mail: anna.tonkova@uralchem.com Телефон: +7-495-721-89-89 доб. 120-54;

Требования, предъявляемые к участникам конкурентной процедуры:

- наличие действующих сертификатов соответствия техническим регламентам таможенного союза о безопасности оборудования работающего под давлением ТР ТС 032/2013, о безопасности машин и оборудования ТР ТС 010/2011, на соответствующий тип оборудования;
- проектирование, изготовление и поставка оборудования должна осуществляться в полном соответствии с требованиями действующих НТД, опросных листов (конструкция, комплектация, контроль качества, эксплуатационная документация и т.д.);
- соблюдение сроков изготовления и поставки оборудования;
- наличие технической базы и квалифицированных аттестованных специалистов, в том числе сварочного производства;
- наличие и использование при изготовлении оборудования только аттестованных технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов;
- контроль всех этапов изготовления оборудования, проведение неразрушающего контроля аттестованной лабораторией;
- гарантия на оборудование не менее 24 месяцев с момента пуска в эксплуатацию;
- референция поставок аналогичного оборудования.

Поставщик в течение 20 календарных дней предоставляет Покупателю для согласования следующую документацию в электронном виде (формат pdf, dwg, doc):

- чертежи общего вида с указанием окончательных габаритно-присоединительных размеров, спецификации изделий и материалов, входящих в комплект поставки, массы, нагрузок от опор на строительные конструкции.

При задержке согласования чертежей со стороны Покупателя сроком более 7 календарных дней, Поставщик вправе продлить срок поставки пропорционально на количество просроченных дней.

Одновременно с продукцией Поставщик передаёт эксплуатационно-техническую документацию в объеме, предусмотренном ГОСТ 2.601-2013 и другими действующими НТД, которые распространяются на изготовление продукции.

Паспорта на оборудование оформляются по форме Приложения Т ГОСТ Р 52630-2012. Дополнительно к паспорту прикладываются копии лицензий лаборатории неразрушающего и разрушающего контроля, свидетельства аттестации технологий сварки на примененные при изготовлении виды сварки и сварочные материалы, удостоверения дефектоскопистов, сварщиков, руководителя сварочных работ, копии документов о качестве (паспорта, сертификаты) на применённые при изготовлении оборудования материалы. Документы о соответствии изготовленной продукции Техническим регламентам таможенного союза ТР ТС 032/2013, ТР ТС 010/2011, в зависимости от типа оборудования. Все копии документов должны быть заверены.

На каждую единицу оборудования оформляется отдельный комплект документов.

Гарантия на продукцию составляет 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента поставки.

Одновременно с поставляемой продукцией Поставщик передает Покупателю на электронном носителе 3D-модель продукции в одном из следующих форматов:

Компас 3D (*.3ds, *.a3d, *.m3d)

AutoCAD (*.dwg)

Inventor (*.ipt, *.iam, *.ipj)

SolidWorks (*.SLDASM, *.sldprt)

3D-модель внешне должна полностью соответствовать реальному изделию. Допускаются следующие упрощения – отсутствие внутренней детализировки и отсутствие отверстий под болтовые соединения для фланцев.

К каждой 3D-модели должен быть приложен файл, содержащий описание по приведенному ниже формату:

Свойство	
Полное описание	
Стандарт	
Изготовитель	
Материал	
Вес	
Габаритные размеры	

При нарушении Поставщиком обязательств по Договору, Покупатель вправе удержать начисленную за данное нарушение неустойку (штраф) из суммы, подлежащей уплате продукцию по Спецификации. Размеры неустойки (штрафа) определяются из расчёта:

- поставка продукции без эксплуатационной документации, 3D-модели или с не полным объёмом эксплуатационной документации – до 10% от стоимости продукции, на которую не поставлена документация, 3D-модель.

- применение не качественных материалов, или материалов, не соответствующих проекту – до 100% от стоимости продукции, у которого выявлено не соответствие.

Документы для представления Участниками в составе Предложения:

- техническое предложение (заверенные чертежи, техническое описание, субпоставщики комплектующих, производители металлопроката и тп),
- коммерческое предложение (прописать завод-изготовитель),
- Скан аттестации НАКС завода-изготовителя;
- Скан аттестации технологии сварки;
- Скан аттестации лаборатории НК и специалистов лаборатории на все виды контроля;
- Скан аттестации сварочного оборудования;

- Скан аттестации специалистов сварочного производства и сварщиков, с предоставлением сканов протоколов аттестации;
- Сертификаты соответствия ТР ТС;
- Скан свидетельства о разрешении поставки оборудования на ОПО.

Принимая участие в закупочной процедуре, организация подтверждает, что соответствует следующим требованиям:

1. Организация обладает необходимым профессиональным опытом и репутацией, имеет ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые) для выполнения принятых на себя обязательств, в случае заключения с нами соответствующего договора.
2. Организация обладает гражданской правоспособностью для заключения и исполнения договора.
3. Организация не является неплатежеспособной или банкротом, не находится в процессе ликвидации, на имущество организации в части, существенной для исполнения договора не наложен арест, экономическая деятельность организации не приостановлена, отсутствуют иные обстоятельства, которые могут препятствовать исполнению принятых на себя обязательств, в случае заключения с нами соответствующего договора.
4. Организация не аффилирована с другими участниками конкурентной процедуры.

В Группе компаний «УРАЛХИМ» функционирует ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ, организованная с целью получения информации о мошеннических, коррупционных и иных негативных проявлениях, наносящих ущерб интересам Группы «УРАЛХИМ», действующим и потенциальным партнерам, а также с целью улучшения качества закупочной деятельности. Если Вы столкнулись с подобными проявлениями, просьба сообщить об этом, используя один из удобных каналов связи ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ:

Телефон: 8-800-250-28-98 (звонок бесплатный)

Эл. почта: hotline.uc@gmail.com, hotline@uralchem.com

Обрабатываются и проверяются все, в том числе анонимные, сообщения ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ. Конфиденциальность обращения гарантируем.