

Филиал «Азот» АО «ОХК «УРАЛХИМ» в городе Березники

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Филиала «Азот»
АО «ОХК «УРАЛХИМ»
в городе Березники

_____ А.А. Исаченков

« 17 » _____ 2018 г.



ПРОГРАММА

профессионального обучения

Профессия: Электрогазосварщик

Квалификация: 5-6 разряды

Код профессии: 19756

Березники
2018

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ
для профессионального обучения рабочих
по профессии «Электрогазосварщик» 5-6 разрядов

Срок обучения – 2,5 месяца

№ п/п	Темы	Количество часов
I.	Теоретическое обучение	197
<i>1.1</i>	<i>Общетехнический курс</i>	<i>53</i>
1.1.1	Охрана труда. Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность	10
1.1.2	Промышленная безопасность	1
1.1.3	Охрана окружающей среды	1
1.1.4	Интегрированная система менеджмента (ИСМ), отвечающая требованиям стандартов ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001	1
1.1.5	Материаловедение	16
1.1.6	Чтение чертежей	8
1.1.7	Электротехника	16
<i>1.2</i>	<i>Специальный курс</i>	<i>128</i>
1.2.1	Основы производства сварных конструкций	16
1.2.2	Теоретические основы сварочных процессов	24
1.2.3	Оборудование, приспособления и инструмент для сварки, наплавки, резки металлов и сплавов	24
1.2.4	Сварочные материалы. Назначение, выбор и применение	16
1.2.5	Основные положения технологии ручной дуговой и частично механизированной сварки	20
1.2.6	Дефекты сварных соединений и методы их устранения	8
1.2.7	Контроль качества сварных соединений. Виды и методика проведения контроля сварных соединений	16
1.2.8	Основные положения регламента проведения аттестации: сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочных технологий, сварочного оборудования, сварочных материалов в НАКС	4
<i>1.3</i>	<i>Изучение производственных инструкций</i>	<i>16</i>
II.	Производственное обучение	252
2.1	Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	4
2.2	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	4
2.3	Ручная дуговая сварка (наплавка) плавящимся покрытым	12

	электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций	
2.4	Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций	12
2.5	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций	12
2.6	Сварка (наплавка), резка сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов)	36
2.7	Ручная дуговая сварка (наплавка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	24
2.8	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая резка, строжка (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	24
2.9	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	24
2.10	Самостоятельное выполнение работ электрогазосварщика 5-6 разрядов. Квалификационная пробная работа	100
	Квалификационный экзамен	1
	ИТОГО	450